

iWave

Vapauta hitsauspotentialisi



TIG-järjestelmä

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Multiprocess PRO -järjestelmä

300i / 400i / 500i



Täydellinen vapaus

Tinkimätön TIG-hitsauslaatu

Parasta laatua – hitsityypistä ja hitsattavasta materiaalista riippumatta: tarkkaan kohdistetun lämmöntonin ja parannetun sytytyksen ansiosta iWave tarjoaa parhaan mahdollisen valokaaren hallinnan ja huomattavasti vähemmän sytytysviiveitä.

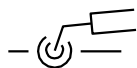
Kaikki iWave-sarjan ohjaimet on myös suunniteltu takaamaan maksimaalisen hallinnan. Tämän tuloksena saadaan intuitiivinen käytettävyys, jonka ansiosta voit sataprosenttisesti keskittyä varsinaiseen hitsaustyöhön.

Joudut suorittamaan mitä erilaisimpia haastavia hitsaustehtäviä? Siinä tapauksessa iWave Multiprocess PRO on paras valinta: se tarjoaa kaikkien TIG-toimintojen lisäksi myös kattavasti MIG/MAG-prosessisovelluksia.

iWave: vapauta hitsauspotentialisi!



iWave-sarjan hyödyt



Tarkkaan kohdistettu lämmöntuonti

Hitsisulan maksimaalinen hallinta

CycleTIG mahdollistaa valokaaren vakaan hallinnan ja siten myös parhaan mahdollisen lämmöntuonnin. Lyhyiden hitsausaikojen ansiosta hitsisula on helposti hallittavissa, minkä vuoksi myös hyvin ohuiden materiaalien hitsaus onnistuu ongelmitta.



Itseselittävä käyttöliittymä

Dynaaminen, graafinen käyttöliittymä yli 30 kielellä

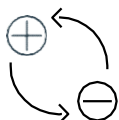
Suoraviivainen. Itseselittävä. Olemme kehittäneet intuitiivisen valikko-ohjauksen, jonka ansiosta voit turvallisesti ja suoraan määrittää asetukset.



Multiprocess PRO

Yksi laite kaikille prosesseille (iWave 300i-500i)

iWave ja Multiprocess PRO – uutta vapautta hitsaukseen. Yksi ja sama laite soveltuu sekä TIG-hitsaukseen että MIG/MAG-prosessisovelluksiin. Modulaarisen rakenteen ansiosta voit yksilöllisten tarpeittesi mukaan helposti täydentää laitekokonaisuutesi hitsaustoimintopaketeilla Standard, Pulse, PMC, LSC tai CMT.



Toistettavissa olevat sytytykset

Jopa 71 % pienempi sytytysviive.

Nopeat ja ennen kaikkea toistettavissa olevat sytytykset. Käytettävästä materiaalista riippumatta ja täysin ilman sytytysparametrien manuaalista säätöä. Kaiken tämän tarjoaa älykäs sytytystoiminto RPI auto.



Teollisuus 4.0 -valmis

Kosketukseton tiedonsiirto ja todennus

Teollisuus 4.0 -valmis: parhaan käyttökokemuksen varmistamiseksi iWave tukee tärkeimpiä tiedonsiirtotekniikoita, mm. WLAN, Bluetooth ja NFC.

Lisää tietoa löydät osoitteesta:

www.fronius.com/iwave



Parempi



Käyttö – iWave

190i–230i

Dynaaminen ja graafinen
käyttöliittymä

- Hitsausparametrien muutokset näkyvät välittömästi graafisena vasteena
- 4,3 tuuman värillinen selkotehtinäyttö
- Valittavissa yli 30 kieltä
- Kaikki käyttöparametrit 1. valikkotasolla

hallinta

paremmat tulokset

Hitsaajilta opittu, hitsaajille kehitetty: Kaikki iWave-sarjan ohjaimet on suunniteltu helpottamaan työarkea – käyttäjän tarpeet on otettu huomioon ohjainten kestävyudessa, väreissä, luettavuudessa ja kirkkaudessa. Sama pätee myös asetuksiin:

Kaikki tärkeät käyttöparametrit ovat asetettavissa 1. valikkotasolla. Selkotekstinäytössä on valittavissa yli 30 kieltä. Lisäksi näytön käyttö käsineillä onnistuu entistä helpommin.



- Helppo käyttö käsineillä
- Tilapalkki: asetetut lisätoiminnot ja pääasetukset yhdellä silmäyksellä
- 5 Easy Job -hitsaustehtävää ja 3 käyttäjäkohtaista parametria 1. valikkotasolla
- Konfiguroitava Suosikit-painike



Helppo, selkeä, harkittu



Tarvittaessa:

5 Easy Job -hitaustehtävää

USB-liitäntä

esim. ohjelmistopäivityksille

Kiertopainike



Käyttö iWave 300i– 500i

**Dynaaminen ja graafinen
käyttöliittymä**

- Hitsausparametrien muutokset näkyvät välittömästi graafisena vasteena
- 7 tuuman värillinen selkotehtäin näyttö ja kosketusnäyttö
- Yli 30 kieltä valittavissa
- Kaikki käyttöparametrit 1. valikkotasolla



Tilapalkki

Navigointipalkki

Kosketusnäyttö

Kokoruututila

Langan syöttö

Kaasutesti

NFC-kenttä, esim.
käyttäjänhallintaan ja
virtalähteen
lukitukseen/avaukseen NFC-
kortin tai Fob -avaimen
avulla.



Selkotekstinäyttö yli 30 kielellä:
sen ansiosta pääsee
mahdollisimman nopeasti
määrittämään halutun asetuksen

Intuitiivinen ja turvallinen: käyttö onnistuu kiertopainikkeella tai kosketusnäytön kautta. Graafiset ohjeet ja dynaaminen visualisointi auttavat käyttäjää parametrien muuttamisessa.

- Tilapalkki: asetetut lisätoiminnot ja pääasetukset yhdellä silmäyksellä
- 5 Easy Job -hitaustehtävää
- Kosketusnäytön käyttö myös käsiineillä mahdollista

- Kokoruututila: noin 40 % suurempi näyttö
- Konfiguroitava 1. valikkotaso

Täydellinen



joustavuus

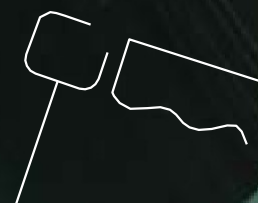
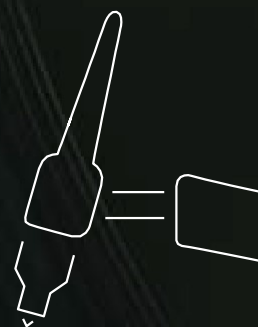
Multiprocess PRO – yksi hitsauslaite kaikille
hitsausprosesseille ja prosessisovelluksille.

Varustettu tulevaisuuden haasteisiin.

Riippumatta siitä, onko kyseessä TIG, MIG/MAG tai puikkohitsaus:
iWave 300i, 400i tai 500i -laitteilla ja Multiprocess PRO -
toimintokokonaisuudella voit vapauttaa koko hitsauspotentialisi.

Tärkein ero perinteisiin moniprosessilaitteisiin: kaikkien
huipputeknisten TIG-toimintojen lisäksi on käytettävissä myös kaikki
MIG/MAG-hitsauksen prosessisovellukset.

Modulaarisista toimintopaketeista voit valita ja koota juuri niitä
hitsaustoimintoja, joita kulloinkin tarvitset: Standard, Pulse, PMC,
LSC ja CMT. Järjestelmä mahdollistaa myös puikkohitsauksen,
mukaan lukien selluloosapuikkojen hitsauksen.



Multiprocess PRO



iWave 300i, 400i, 500i

MIG/MAG-prosessien rajaton käyttö: iWaven avulla voit vapauttaa koko hitsauspotentialisi vain 3 vaiheessa:

1. Vaihe

Tilaa iWave varustelulla OPT/i Multiprocess PRO.

2. Vaihe

Täydennä modulaarinen hitsausjärjestelmäsi tarvittavilla MIG/MAG-laitekomponenteilla, kuten langansyöttölaite, hitsauspoltin yms.

3. Vaihe

Valitse haluamasi MIG/MAG-hitsaustoimintokokonaisuudet.

Valmista!

Virtalähteesi on nyt käytettävissä kaikille hitsausprosesseille.

Pääpiirteet

Vähäinen
tilantarve

Yksi virtalähde kaikille hitsausprosesseille.

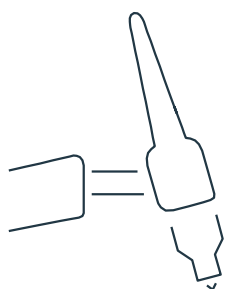
Ei tarvetta
muutostöille

Menetelmän vaihto
napinpainalluksella.

100%
yhteensopivuus

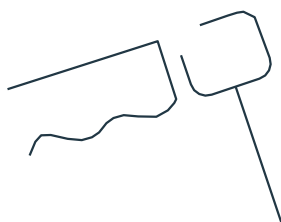
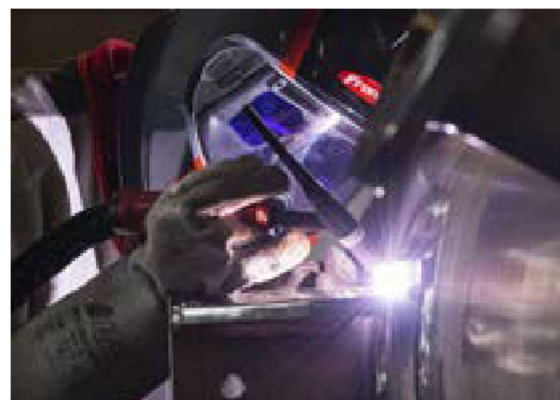
Kaikkien prosessisovellusten kanssa, joita Fronius tarjoaa seuraaville menetelmille:

TIG, MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC ja CMT) ja puikkohitsaus



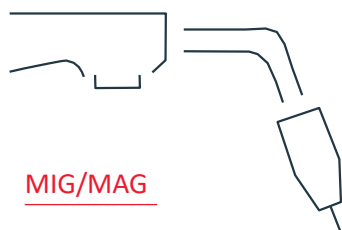
TIG DC / AC/DC

- Laatu ja ulkonäkö
- TIG DC tai AC/DC 3-500 A



Puikkohitsaus

- Vapaus
- Puikkohitsaus
10-500 A



MIG/MAG

- Taloudellisuus ja tuottavuus
- MIG/MAG 3-500 A
- Hitsaustoimintokokonaisuudet: Standard, Pulse, PMC, LSC, CMT



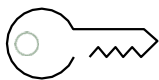
Täydellinen liitettävyys

Teollisuus 4.0 -valmis: iWave tukee tärkeimpiä tiedonsiirtotekniikoita. Bluetoothin avulla lisälaitteita, kuten Vizor Connect -hitsauskypärä tai kaukosäätimet, voidaan langattomasti ja nopeasti yhdistää hitsauslaitteeseen. WiFillä hitsauslaitteet ovat yhdistettävissä internetiin, mikä helpottaa laitteiston päivittämistä.



Bluetooth

Langattomien kaukosäätimien ja Bluetooth-hitsauskypärien yhdistämiseksi.



NFC

Käyttäjänhallintaan – tai hitsausjärjestelmän vaivattomaan lukitukseen ja avaamiseen.



WiFi

Täydellinen verkkoliitettävyys mahdollistaa päivityksiä ja Smart-Manager-toiminnon käytön ilman lähiverkkokaapelia (tietojen dokumentointi).

Käyttäjän- hallinta

Täydellinen hallinta: Käyttäjänhallinnassa voi jokaiselle käyttäjälle luoda yksilöllisiä käyttöoikeuksia. Kun käyttäjä kirjautuu sisään avainkortilla tai elektronisella avaimella (fob), järjestelmä tunnistaa välittömästi käyttäjälle määritetyt oikeuksia. Keskitetty käyttäjänhallinta (Central User Management) tarjoaa ihanteellisen ratkaisun, mikäli halutaan määrittää ja hallita useamman hitsauslaitteen käyttöoikeuksia.

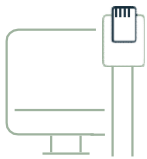
Tietojen- hallinta



WeldCube Light

Yksinkertainen hajautettu tietojenhallinta

Jokaisesta hitsistä voi tallentaa keskiarvoja suoraan hitsausjärjestelmään ja viedä niitä PDF-tiedostona – vakiona ja ilman lisäkustannuksia.



WeldCube Basic

Laajennettu hajautettu tietojenhallinta

konfiguroitavine toimintoineen

Jos keskiarvojen lisäksi tarvitaan myös todellisia arvoja, raja-arvojen seuranta ja asetusarvojen muokkaustoimintoja, WeldCube Basic -tietojenhallinta on paras valinta. Myös tässä versiossa tietoja tallennetaan suoraan hitsausjärjestelmään.



WeldCube Premium

Keskitetty tietojenhallinta

Vähemmän hallintoa, enemmän selkeyttä: WeldCube Premium vähentää dokumentoinnista aiheutuvaa rasitetta, kun hitsaustietoja voidaan keskitetysti tallentaa yhdessä tietokannassa. Älykkäät hallinta-, tilastointi- ja analyysitoiminnot, mukaan lukien graafinen visualisointi, tukevat hitsaustuotannon valvontaa.

Lisää tietoa löydät osoitteesta: www.fronius.com/weldcube

Cycle TIG

Erinomainen hitsin ulkonäkö

Toteutettu silloitustoiminnolla

Tarkkaan kohdistettu lämmöntuonti

Ihanteellista ohuiden levyjen
hitsaukseen ja
korjaushitsaukseen, kuten liitos-
ja päällehitsaukseen

Helppo hitsisulan hallinta

Ei läpipalamista

Vähemmän värjäymiä

Herkkään käyttöympäristöön.

Helpompi käsittely

Hitsausvirran ja -ajan tarkan
asetuksen ja erilaisten parametri-
yhdistelmien ansiosta

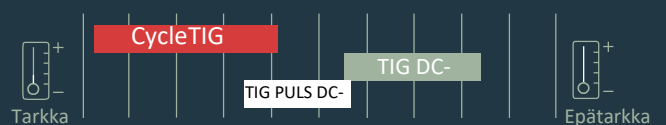
Kohdistettuun lämmöntuontiin

Helpompaa TIG-hitsausta CycleTIG-toiminnon
ansiosta. Toiminto perustuu intervallihitsauksen
toimintaperiaatteeseen ja tarjoaa lisäasetuksia ja
uusia parametriyhdistelmiä parempien hitsaustulosten
saavuttamiseksi.



Hyödyt suorassa vertailussa

Lämmöntuonnin kohdennus

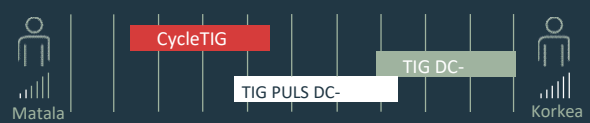




Hitsin ulkonäkö



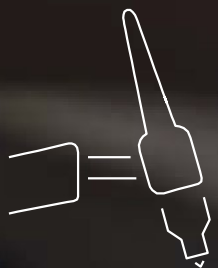
Taitotasovaatimus | Käsittely



Sytytykset

Vakaat ja toistettavissa

Huomattavasti parempi: iWave vie sytytysominaisuuksia TIG-hitsauksessa uudelle tasolle. HF-sytytys on optimoitu ja mukautettu erilaisille elektrodihalkaisijoille sopivaksi.



RPI auto**

Jopa 71 %* pienempi

sytytysviive

Nopea ja toistettava sytytys, materiaalin koostumuksesta riippumatta. iWave tarjoaa vakiona täydellisen ratkaisun – ”RPI auto”.

Uusi sytytystila on hyväksi todetun ”RPI on” -toiminnon älykäs seuraaja.

Hitsauslaite muuttaa sytytysasetuksia automaattisesti, myös sytytyksen heikentyessä ja ilman manuaalisen säädön tarvetta.

Yleiskatsaus	RPI off	RPI on	RPI auto
Toistettavissa olevat sytytykset	••	•••	••••
Pienin sytytysviive	•••	•	••••
Pienin elektrodin kuormitus	•	•••	••
Hitsipinnan hellävarainen käsittely	••••	••	•••

• Huono •••• Erinomainen

* Verrattuna RPI off -toimintoon | Testisarja laboratorio-oloissa: Hitsausvirta 200 A / hitsausaika 0,5 s / 1000 sytytystä

** Vain iWave AC/DC:llä

TIG-toiminnot



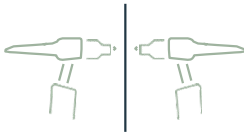
Automaattinen kärkikalotin muodostus vain 2 sekunnissa

Säästää työaikaa: Toiminnolla saadaan nopeasti aikaan kärkikalotin muodostus kunkin elektrodihalkaisijan mukaan AC/DC-hitsaukselle.



Silloitus – jopa 50 % ajansäästöä materiaalien silloituksessa

Pulssivirrat aiheuttavat värähtelyä hitsisulassa. Tämä helpottaa osien silloittamista toisiinsa ja lyhentää silloitusaikaa. Silloituskohdissa syntyy vähän tai ei ollenkaan värjäymiä.



Samanaikainen hitsaus ei ole koskaan ollut näin helppoa

Haasteeseen on vastattu: Sync-tila helpottaa samanaikaista ja molemminpuolista TIG AC hitsausta huomattavasti. Olemme vastanneet tähän hitsaushaasteeseen sovitamalla molempia valokaaria automaattisesti yhteen. Tämä mahdollistaa kahden hitsarin yhdenaikaista työskentelyä (esim. pohjapalon- ja juurenpuolen hitsaus).



AC/DC käyrämuodot – oikea valokaari jokaiselle tehtävälle

~~Hitsaamista omien tarpeiden mukaan: iWave tarjoaa~~ mahdollisuuden valita itse AC-hitsaukseen sopivan käyrämuodon. Käyrät edustavat erilaisia hitsausominaisuuksia, joita voit valita kunkin hitsaustehtävän mukaan. Tarvittaessa voit myös yhdistää erilaisia käyriä.



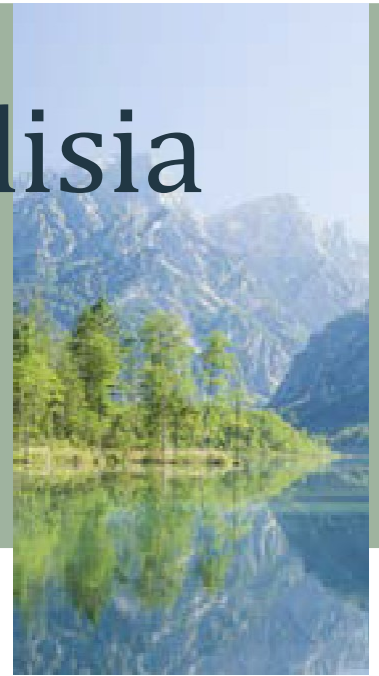
Automaattinen kaasun jälkivirtaus – volframielektroodin suojaus

Hitsaus ilman hapettumista: iWave varmistaa volframielektroodin ja hitsin suojausta. Asetetusta hitsausvirrasta ja elektrodinhalkaisijasta riippuen kaasun jälkivirtausaika lasketaan automaattisesti.

Olemme vastuullisia

Uskomme kestävyyteen

Pitkäkestoisuus, korjattavuus ja kierrätettävyyys: kuten kaikki Froniuksen tuotteet myös iWave on kehitetty kestäväksi. Uudenaikaisen teknologian avulla autamme vähentämään ihmisen ja ympäristön kuormitusta ja rakentamaan tulevaisuutta tuleville sukupolville.



iWave AC/DC – tekniset tiedot

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Paino	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Mitat / leveys	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Mitat / korkeus	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Mitat / pituus	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Verkkotaajuus	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Verkkajännite	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3 x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3 x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3 x 380-575 V
Verkkajännite-toleranssi	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %
Hitsausvirta / käyttösuhte [10 min / 40°C]	190 A / 35 %	190 A / 35 % 150 A / 35 % [120 V]	230 A / 35 %	230 A / 35 % 170 A / 35 % [120 V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Hitsausvirta / käyttösuhte [10 min / 40°C]	160 A / 60 %	160 A / 60 % [230 V] 120 A / 60 % [120 V]	195 A / 60 %	195 A / 60 % [230 V] 140 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Hitsausvirta / käyttösuhte [10 min / 40°C]	140 A / 100 %	140 A / 100 % [230 V] 100 A / 100 % [120 V]	165 A / 100 %	165 A / 100 % [230 V] 120 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Hitsausvirta max.	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Hitsausvirta min.	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Merkinnät	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tyhjäkäyntijännite	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Käyttöjännitealue	10,1-17,6 V	10,1-17,6 V	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

Psyykkisen ja fyysisen kuormituksen vähentäminen



Kestävyys tarkoittaa meille myös ihmisten suojaamista fyysisiltä ja psyykkisiltä kuormituksilta.

iWaven uusi käyttökonsepti, teknologiat hitsausmelun vähentämiseksi tai ergonomiset näkökulmat, kuten järjestelmien käyttökorkeus tai hitsauspolttimen muotoilu, helpottavat hitsarin työarkea.



Ympäristö ja resurssit

Uuden iWave-laitesarjan kehityksessä lähdettiin siitä, että markkinoille halutaan tuoda pitkäkestoisia ja korjattavia laitteita. Kierrätettävät muovikotelot ja yksittäin vaihdettavat ja korjattavat komponentit auttavat suojaamaan ympäristöä. Uudet teknologiat vähentävät tehohäviöitä ja kaasun kulutusta ja säästävät siten resursseja.

iWave DC – tekniset tiedot

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/ NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/ NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/ NC
Paino	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Mitat / leveys	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Mitat / korkeus	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Mitat / pituus	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Verkkotaajuus	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Verkköjännite	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3 x 200-230 V / 3 x 380-575 V	3 x 400 V	3 x 200-230 V / 3 x 380-575 V	3 x 400 V	3 x 200-230 V / 3 x 380-575 V
Verkköjännite-toleranssi	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %
Hitsausvirta / käyttösuhte [10 min / 40 °C]	230 A / 45 %	230 A / 45 % [230 V] 170 A / 45 % [120V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Hitsausvirta / käyttösuhte [10 min / 40 °C]	205 A / 60 %	205 A / 60 % [230 V] 155 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Hitsausvirta / käyttösuhte [10 min / 40 °C]	170 A / 100 %	170 A / 100 % [230 V] 130 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Hitsausvirta max.	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Hitsausvirta min.	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Merkinnät	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tyhkäyntijännite	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Käyttöjännitealue	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

iWave – toimintojen yleiskatsaus

Toiminnot	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Pulssihitsaus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Softstart (kosketussytytys)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HF-sytytys	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HF-kosketussytytys (Touch)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Valokaaren katkaisujännite	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automaattinen kärkikalotin muodostus (elektrodiin)	✓	✓	✓	✓	✓				
Käyrämuotojen asetus (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Silloitus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synkroninen hitsaus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automaattinen kaasun jälkivirtaus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEL-tila (selluloosapaukko)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Generaattorikäyttö	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltage 120 / 230 V	✓	✓				✓			
Multivoltage 200–600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Jäähdytys	Kaasujäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen	Kaasu- tai vesijäähdyt-teinen
Liitettävyys (WiFi, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet ja Speednet vakiona	Ethernet lisävarusteena	Ethernet lisävarusteena	Ethernet ja Speednet vakiona	Ethernet ja Speednet vakiona	Ethernet ja Speednet vakiona	Ethernet ja Speednet vakiona	Ethernet ja Speednet vakiona	Ethernet ja Speednet vakiona	Ethernet ja Speednet vakiona

Pronius Oy

Keisarinväylä 20 B

33960 PIRKKALA

+358 44 200 9065

info@pronius.fi