

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# iWave 190i AC/DC iWave 230i AC/DC iWave 230i DC

Uusi lähestymistapa TIG-hitsaukseen

# SATOJA TUNTEJA KOKEMUSTA TIG-HITSAUKSESTA. TIIVISTETTYNÄ MUUTAMAAN YKSINKERTAISEEN TOIMINTOON.

Siisti TIG-sauma edellyttää kahta asiaa: korkeaa osaamistasoa ja lukemattomia harjoituskertoja. Olemme hyödyntäneet kaikkia näitä oppeja ja kokemuksia uudessa TIG-sarjassamme.

Intuitiivisen valikkonavigoinnin ansiosta käyttäjä pääsee vain muutamalla askeleella oikeisiin parametreihin käsiksi ja voi siten keskittyä omaan ydinsaamiseen. Toimintoja on mahdollista räätälöidä ja laajentaa käsihitsauksen tehostamiseksi.

Putki- ja konttirakenteista ja ruostumattomista terässovelluksista aina auton korjaus- ja huoltotoimintaan saakka – uusia TIG-laitteita voidaan käyttää monella eri tavalla.

Mikä on sinun  
hitsaushaasteesi?

Yhdistäkäämme  
voimat.





# UUDEN TIG-SARJAN EDUT



## SIISTI TIG-SAUMA – NOPEASTI JA HELPOSTI

- / Monikielinen valikko
- / Intuiitiivinen ja itseselittävä valikkonavigointi
- / Kirkas 4,3 tuumaisen värinäytön ansiosta parametrit ovat helpommin asetettavissa ja luettavissa
- / Käytettäessä hitsauskäsineitä on mahdollista käyttää myös kierto- ja painikesäätimiä
- / Pikapainikkeet tärkeimpien parametrien nopeaan avaamiseen

## HELPPOKÄYTTÖINEN JA MODULAARINEN RAKENNE

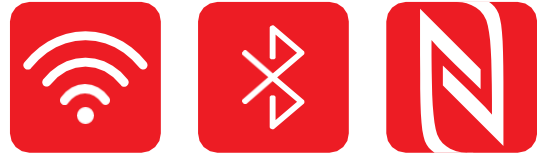


- / Kevyt ja helppo kuljettaa.
- / Lisävarusteena saatavilla vesijäähdytin CU 600 t, jossa 20 % enemmän tehoa kuin aiemmassa mallissa.
- / Suora yhteys virtalähteen jäähdytysjärjestelmään.
- / Monijännitteiset versiot (MV) maailmanlaajuista käyttöä varten.

## PARANNETUT OMINAISUUDET

- / Korkean avoimen virtapiirin jännitteen ja riittävän tehon ansiosta parempi HF-sytytys
- / 2 kHz pulssitus vakiona kaikissa laitteissa; PulsPro-toimintopaketti mahdollistaa pulssitaajuuden aina 10 kHz:iin asti
- / JOB-toimintopaketin avulla voi tallentaa ja muokata jopa 999 hitsaustehtävää

## VIESTINTÄVALMIUS SEKÄ MAHDOLLISUUS LISÄTÄ LISÄTOIMINTOJA



- / iWave190i ja iWave 230i mallit kommunikoivat langattomasti liitettyjen laitteiden kanssa Bluetoothin, WLANin ja NFC:n kautta.
- / Sovitettavissa asiakkaan tarpeisiin lisävarusteina saatavilla toimintopaketeilla, jotka mahdollistavat virtalähteen toiminnallisuuden räätälöinnin.

## POLTTIMEN MODULAARIRAKENNE MULTILOCK-JÄRJESTELMÄN ANSIOSTA



- / Helposti asennettava ja räätälöitävä hitsauspoltin.
- / Yksi letkupaketti useille eri poltinrungoille.
- / Kaasujäähdytteinen poltinrunko voidaan käytön aikana vaihtaa ilman työkaluja.
- / Käyttöliittymän nopea uudelleenkonfigurointi mahdollista polttimen kahvassa.

# TIG-SARJOJEN VERTAILU

iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 230i DC
AC/DC virtalähde		DC virtalähde
Vain kaasujäähdytteinen	Lisävarusteena CU 600t vesijäähdytteinen	
Ei liitettävä (WLAN, Bluetooth, NFC)	Liitettävyyden (WLAN, Bluetooth, NFC) vakiona*	
TIG 190 A	TIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

\* ei saatavilla kaikissa maissa

## TEKNISET TIEDOT

	iWave 190i AC/DC (Mv)	iWave 230i AC/DC (Mv)	iWave 230i DC (Mv)
Verkköjännite (U1)	1 x 120 (MV) / 230 V		
Verkköjännitetoleranssi	± 15%		
Verkkotaajuus	50/60 Hz		
Verkkosulake (hidas)	16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV)		
cos phi	0,99		
Hitsausvirta-alue TIG elektrodi	3 - 190 A 10 - 170 A		3 - 230 A 10 - 190 A
Hitsausvirta kun 10 min/40 °C, 35 % d.c. (pulsussuhde)	190 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 150 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 170 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 100 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	230 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 170 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 190 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	190 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V) 230 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 170 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V)
10 min/40 °C, 60 % d.c. (pulsussuhde)	160 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 140 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 80 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	195 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 140 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 150 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 105 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	205 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 155 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 155 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 105 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)
10 min/40 °C, 100 % d.c. (pulsussuhde)	140 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 100 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 70 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	165 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 120 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 120 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 85 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)	170 A <sup>1)</sup> (U1 = 230 V) 130 A <sup>1)</sup> (U1 = 120 V) 125 A <sup>2)</sup> (U1 = 230 V) 85 A <sup>2)</sup> (U1 = 120 V)
Avoimen virtapiirin jännite	100 V	100 V	97 V
Käyttöjännite TIG elektrodi	10,1 - 17,6 V 20,4 - 26,8 V	10,1 - 19,2 V 20,4 - 27,6 V	10,1 - 19,2 V 20,4 - 27,6 V
Suojausluokka	IP 23		
Mitat P x L x K (kahvoineen)	558 / 210 / 369 mm 22,0 / 8,3 / 14,5 in.		
Paino	16,5 kg 36,4 lb		15,9 kg 35,1 lb
Merkinnät	S, CE		

<sup>1)</sup> TIG-hitsaus, <sup>2)</sup> Puikkohitsaus

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### KOLME LIIKETOIMINTAA, YKSI TAVOITE: TEKNINEN EDISTYS LUO UUSIA STANDARDEJA.

Vuonna 1945 yhden miehen toimintana aloittanut yritys on kasvanut vuosien saatossa hitsaus-, aurinkokenno- ja latausteknologian suunnannäyttäjäksi. Nykyään yrityksellä on noin 3800 työntekijää ympäri maailman. 1242 kehityspatenttia on osoitus yrityksen innovatiivisuudesta ja vahvasta osaamisesta. Kestävä kehitys tarkoittaa meille taloudellisten tekijöiden yhdistämistä ympäristön ja yhteiskunnan kannalta olennaisiin kriteereihin. Tavoitteemme on alusta alkaen pysynyt samana: haluamme olla innovatiivinen edelläkävijä.

Lisätietoa Froniuksen tuotteista löytyy osoitteesta [www.pronius.fi](http://www.pronius.fi)

**Pronius Oy**  
Keisarinviitta 20 B  
33960 PIRKKALA  
+358 44 200 9065  
[info@pronius.fi](mailto:info@pronius.fi)

Teksti ja kuvat vastaavat teknikan tasoa painohetkellä. Oikeus muutoksiin pidätetään. Asiakirjan sisällön huolellisesta huolimatta emme vastaa sisällön oikeellisuudesta, tarkkuudesta, täydellisyydestä.