

# CONTEC MD

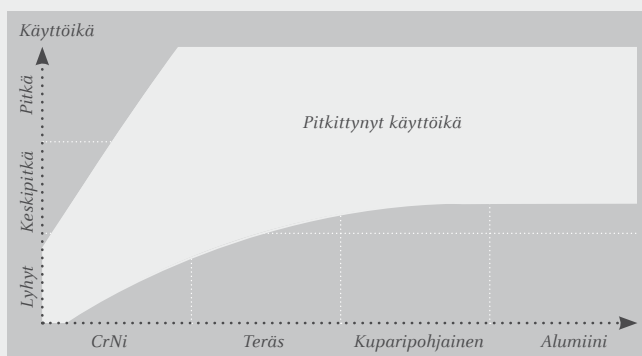
/ Uutta kosketusteknologiaa



/ Vakiopuristeinen kaksiosainen virtasuutin pitää virtasuutinjärjestelmän ja hitsauslangan kosketuspinnat ja kosketusvoimat täsmälleen määrätyllä kohdealueella. Virtasuuttimen kärki kuluu tasaisesti, mikä minimoi epätasaisen kuluminen aiheuttamat epäsuotuisat ja vaikeasti ennustettavat seuraukset. Tällä saadaan aikaan se, että kosketus on jatkuva ja stabiili, hitsausprosessi on erittäin vakaa, ja kosketusvikojen aiheuttamat virheet ovat epätodennäköisempiä. Mukautuvan keskireiän ansiosta Contec MD sopii kaikille materiaaleille ja kaikille langanpaksuuksille välillä 0,8–1,6 mm.

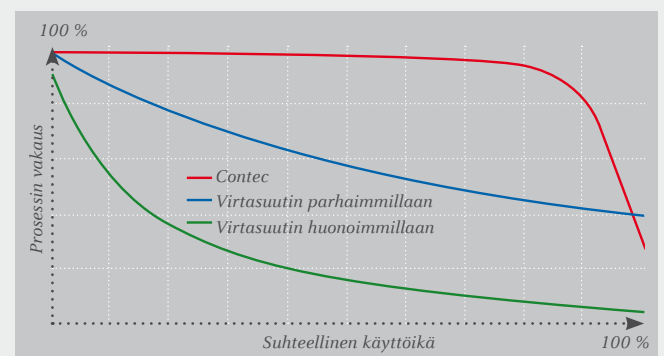
- / KOSKETUS SÄILYY 100 % IDENTTISENÄ**
- / PALJON PIDEMPI KÄYTTÖIKÄ**
- / VAKAAMPI HITSAUSPROSESSI**

## PIDEMPI KÄYTTÖIKÄ



/ Contec MD pidentää hitsausjärjestelmän käyttöikää merkittävästi alumiini- ja kuparipohjaisia materiaaleja työstettäessä. Teräksellä jopa 300 ampeeriin asti ja kromi-nikkelillä jopa 200 ampeeriin asti.

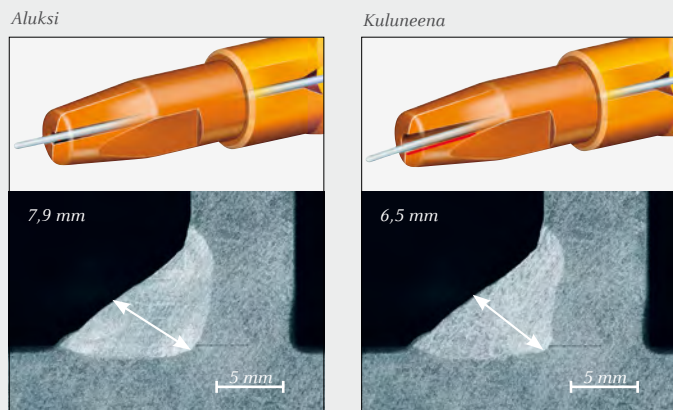
## VAKAAMPI PROSESSI, PIENEMMÄT KATKOSKUSTANNUKSET



/ Contec takaa prosessissa pysyvän vakauden pitkällä aikavälillä. Se minimoi virtasuuttimen ennaltaehkäisevään vaihtoon tarvittavat seisokit sekä mahdollisten viallisten osien käytön.

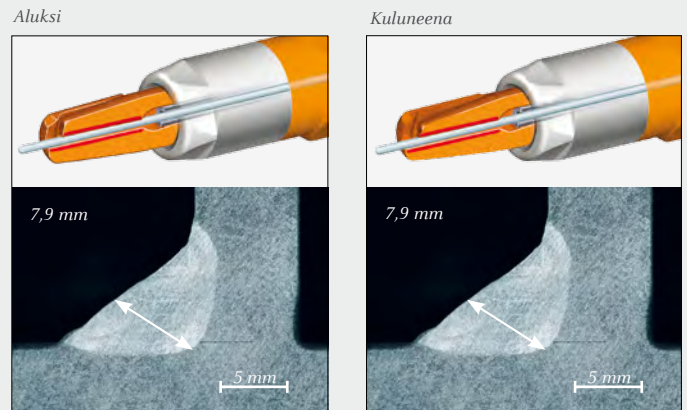
/ Langan vääntely virtasuuttimessa tuottaa häiriötekijöitä. Se aiheuttaa esimerkiksi kulumista, ja sen takia kuluneilla osilla on taipumus palaa kiinni suuttimeen. Hitsausvirran kosketuskohta vaihtuu, mistä aiheutuu virheellisiä hitsejä ja suuremmat katkoskustannukset. Contec-järjestelmän vaihdettavat hylsypuoliskot pitävät kosketuspinnat vakaina jopa silloin kuin niitä kuormitetaan enemmän. Virtapiirin häiriöiden todennäköisyys on siten merkittävästi alaisempi.

#### TAVANOMAINEN VIRTASUUTIN JA KOSKETUSALUE



/ Tunkeuma hitsattavaan kappaleeseen vähenee sitä mukaa kun virtasuutin kuluu.

#### CONTEC JA KOSKETUSALUE



/ Liikkuvat suuttimen puolikkaat takaavat jatkuvan virtakosketuksen silloinkin kun ne ovat kuluneet. Tunkeuma säilyy vakaana ja muuttumattomana.

### MEILLÄ ON KOLME TOIMIALAA JA YKSI TAVOITE: SIIRTÄÄ RAJA-AITOJA.

/ Olkoon kyseessä akunlatausjärjestelmät, hitsaustekniikka tai aurinkovoimaelektronikka -tavoitteemme on selkeä: haluamme olla johtajia sekä tekniikan että laadun saralla. Meillä on maailmanlaajuisesti yli 3200 työntekijää. 878 voimassaolevaa patenttiamme todistavat, että me määritämme, mikä on mahdollista. Kun muut etenevät askel askeleelta, me etenemme harppauksin kohti uutta.



Maahantuonti ja myynti:

# PRONIUS

Pronius Oy  
Keisarinviitta 20 B  
33960 Pirkkala

+358 (0)44 200 9060  
info@pronius.fi  
www.pronius.fi