



TÄYDELLISTÄ HITSAUSTA

TPS STEEL

/ MIG/MAG-hitsausjärjestelmä



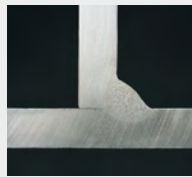
/ TPS Steel on varusteltu teräksen käyttäjäkunnalle suunnitelluilla erikoisominaisuuksilla, joita voidaan säätää helposti ja nopeasti ohjauspaneelista. Tämä täysin digitalisoitu hitsausjärjestelmä tarjoaa kaikin tavoin loistavat hitsausominaisuudet ja hitsaustulokset, jotka voidaan toistaa identtisinä kuinka monta kertaa tahansa. Olipa kyse sitten tavallisesta hitsauksesta tai pulssikaarihitsauksesta, TPS Steel on luotettava kumppani niin käsikäyttöisissä kuin automatisoiduissakin sovelluksissa.



SISÄÄNRAKENNETTUNA FRONIUKSEN TIETOTAITO TERÄSSOVELLUKSILLE

UNIVERSAL (YLEISOHJELMA)

/ Aikaa säästävät, tutut Fronius-asetukset teräshitsauksen perussovelluksiin, joissa käytetään vakaata yleiskaarta.



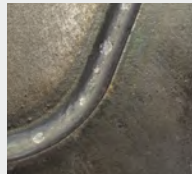
ROOT -OHJELMA

/ Paremmat ominaisuudet oikosulun sattuessa ja voimakas kaari, minkä ansiosta saavutetaan liimamainen, helposti käsiteltävä hitsisula ja täydelliset juuripalot ilman hitsisulan tukemista. ROOT -ohjelma mahdollistaa parhaan ilmaraontäyttökyyvyn.



RAILON SEURANTA

/ Ominaiskäyrä muokattavalla säätövasteella automaatio-, mekanisointi ja robottivelluksiin, joissa on railonetsintä- ja railonjäljitys-järjestelmät. Railon seurannan asetukset on nopea ja helppo tehdä, mikä säästää merkittävästi aikaa.



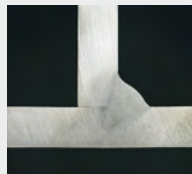
MAGNEETTISEN PUHALLUKSEN ESTO

/ Paremmat ominaisuudet sellaisten valokaaren katkosten ja poikkeamien estämiseksi, jotka johtuvat asiaankuulumattomista magneettikentistä; erityisesti automaatio- mekanisointi- ja robottivelluksissa.



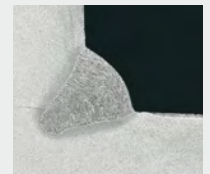
DYNAMIC-OHJELMA

/ Lyhyt, keskitetty kaari, joka reagoi dynaamisesti oikosulun sattuessa ja jolla saavutetaan syvä, kapea tunkeuma ja korkeammat hitsausnopeudet. DYNAMIC -ohjelma mahdollistaa myös pitkän (jopa 40mm) vapaalangan käytön ilman huolta roiskeista. Vapaalangan muutos hitsauksen aikana ei muuta valokaaren arvoa.



PCS-PULSSIKONTROLLOITU KUUMAKAARI

/ PCS -ohjelma mahdollistaa suorat siirtymät kylmäkaaresta kuumakaareen ja päinvastoin ilman törmäämistä epästabiliin sekakaari-alueeseen. Tämä avulla saavutetaan syvä ja kapea tunkeuma ilman riskiä roiskeista. PCS:n hyödyt tulevat erityisesti esiin vaihdettaessa valokaaren palaessa muistipaikasta toiseen tai hitsausvirran ylös- ja alaslaskujen yhteydessä.





/ TPS Steel -laitteen ohjauspaneelin ansiosta teräsovellusten erityisominaisuuksien valitseminen on käyttäjälle nopeaa ja helppoa.

TEKNISEET TIEDOT

	TPS 3200	TPS 4000	TPS 5000
Verkköjännite +/- 15 %	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Verkkotaajuus	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Sulake	35 A (hidas)	35 A (hidas)	35 A (hidas)
Ensiövirta 100 % käyttöasteella	12.6 - 16.7 A	26 A	18 - 29.5 A
Ensisijainen jatkuva teho	8.7 - 11.5 kVA	12.2 kVA	13.1 kVA
Tehokerroin	0.99	0.99	0.99
Hyötysuhde	91 %	88 %	90 %
Hitsausvirta-alue MIG/MAG MMA / electrode TIG	3 - 320 A 10 - 320 A 3 - 320 A	3 - 400 A 10 - 400 A 3 - 400 A	3 - 500 A 10 - 500 A 3 - 500 A
Hitsausvirta 10 min / 25°C 10 min / 25°C	320 A 89 % d.c. 304 A 100 % d.c.	400 A 75 % d.c. 365 A 100 % d.c.	500 A 75 % d.c. 450 A 100 % d.c.
Hitsausvirta 10 min / 40°C 10 min / 40°C 10 min / 40°C	320 A 40 % d.c. 260 A 60 % d.c. 220 A 100 % d.c.	400 A 50 % d.c. 365 A 60 % d.c. 320 A 100 % d.c.	500 A 40 % d.c. 450 A 60 % d.c. 360 A 100 % d.c.
Käyttöjännite MIG/MAG MMA / electrode TIG	14.2 - 30.0 V 20.4 - 32.8 V 10.1 - 22.8 V	14.2 - 34.0 V 20.4 - 36.0 V 10.1 - 26.0 V	14.2 - 39.0 V 20.4 - 40.0 V 10.1 - 30.0 V
Hitsauksen enimmäisjännite	52.1 V	48 V	49.2 V
Tyhjäkäyntijännite	65 V	70 V	70 V
Mitat P x L x K	626 x 287 x 477 mm	626 x 287 x 477 mm	626 x 287 x 477 mm
Paino	34.6 kg	35.2 kg	35.6 kg



MEILLÄ ON KOLME TOIMIALAA JA YKSI TAVOITE: SIIRTÄÄ RAJA-AITOJA.

/ Olkoon kyseessä akunlatausjärjestelmät, hitsaustekniikka tai aurinkovoimaelektronikka -tavoitteemme on selkeä: haluamme olla johtajia sekä tekniikan että laadun saralla. Meillä on maailmanlaajuisesti yli 3200 työntekijää. 878 voimassaolevaa patenttiamme todistavat, että me määritämme, mikä on mahdollista. Kun muut etenevät askel askeleelta, me etenemme harppauksin kohti uutta.



Maahantuonti ja myynti:

PRONIUS

Pronius Oy
Keisarinviitta 20 B
33960 Pirkkala

+358 (0)44 200 9060
info@pronius.fi
www.pronius.fi